

XMT-3000 智能型数字显示温度控制器 使用说明书

此产品使用前,请仔细阅读说明书,以便正确使用,并妥善保存,以便随时参考。

操作注意

为防火、防爆或仪表损坏,禁止在易燃、易爆气体,排放蒸汽的场所使用。

为防止触电或仪表失效,所有接线工作完成后方能接通电源,严禁触及仪表内部和改动仪表。

断电后方可清洗仪表,清除显示器上污渍请用软布或棉纸。显示器易被划伤,禁止用硬物擦拭或触及。

禁止用螺丝刀或书写笔等硬物体操作面板按键,否则会损坏或划伤按键。

1. 产品确认

本产品适用于注塑、挤出、吹瓶、食品、包装、印刷、恒温干燥、金属热处理等设备的温度控制。本产品的PID参数可以自动整定,是一种智能化的仪表,使用十分方便,是指针式电子调节器、模拟式数显温控仪的最佳更新换代产品。本产品符合Q/SQG01-1999智能型数字显示调节仪标准的要求。

请参照下列代码表确认送达产品是否和您选定的型号完全一致。

XMT □-□□□□ □ □ □-□ □

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩

①面板尺寸 (mm)	④报警输出 1	⑥输出类型	⑧量程下限
D:96×96	⑤报警输出 2	空:继电器(最大 3A)	⑨量程上限
E:72×72	报警方式	V:逻辑电平输出用于SSR	⑩附加控制
F:96×48(竖式)	0:无报警	I ₁ :0~10mA 连续电流	空:无 ON/OFF 控制
F(H):48×96(横式)	1:上限偏差报警	I ₂ :4~20mA 连续电流	ON/OFF:有 ON/OFF 控
G:48×48	2:下限偏差报警		⑦输入类型
②显示方式	3:上下限偏差报警(带保持)	K(0~999) J(0~790)	
3:双排显示(经济型)	4:上限绝对值报警	E(0~600) PT100(-99~500)	
③控制类型	5:下限绝对值报警	PT100(0.0~99.9)	
4:位式 PID 动作(加热)	6:上下限偏差区间报警	CU50 (0.0~99.9)	
9:连续 PID 动作(加热)	7:上下限偏差报警(无保持)		

2. 安装

2.1 注意事项

(1) 仪表安装于以下环境

(2) 大气压力: 86~106kPa。

环境温度: 0~50°C。

相对湿度: 45~85%RH。

(3) 安装时应注意以下情况

环境温度的急剧变化可能引起的结露。

腐蚀性、易燃气体。

直接震动或冲击主体结构。

水、油、化学品、烟雾或蒸汽污染。

过多的灰尘、盐份或金属粉末。

空调直吹。阳光的直射。

热辐射积聚之处。

2.2 安装过程

(1) 按照盘面开孔尺寸在盘面上打出用来安装仪表的矩形孔。

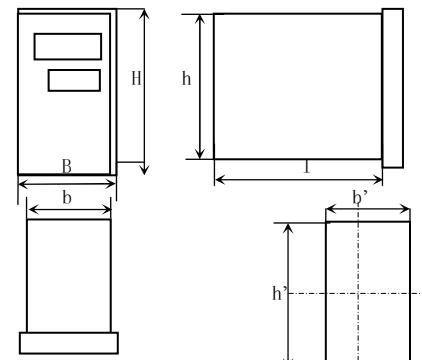
(2) 多个仪表安装时,左右两孔间的距离应大于 25mm; 上下两孔间的距离应大于 30mm。

(3) 将仪表嵌入盘面开孔内。

(4) 在仪表安装槽内插入安装支架

(5) 推紧安装支架,使仪表与盘面结合牢固,收紧螺钉。

2.3 尺寸



单位: mm

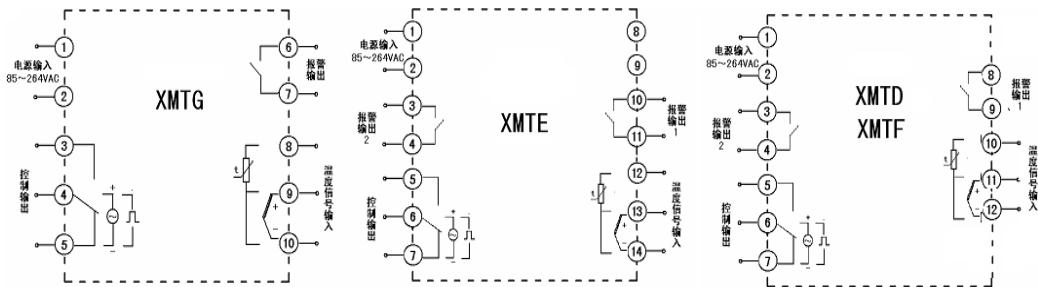
型号	H×B	h×b×1	h' × b'
XMTD	96×96	92×92×70	(92+1) × (92+1)
XMTE	72×72	68×68×70	(68+1) × (68+1)
XMTF	96×48	92×44×70	(92+1) × (44+1)
XMT(H)	48×96	44×92×70	(44+1) × (92+1)
XMTG	48×48	44×44×70	(44+1) × (44+1)

3. 接线

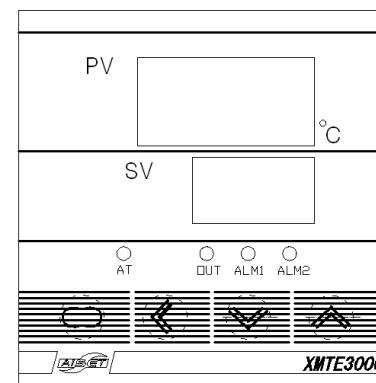
3.1 接线注意

- 热电偶输入,应使用对应的补偿导线。
- 热电阻输入,应使用3根低电阻且长度、规格一致的导线。
- 输入信号线应远离仪表电源线,动力电源线和负载线,以避免引入电磁干扰。

3.2 接线端子 (XMTG-3000 带两路报警见仪表上接线图)



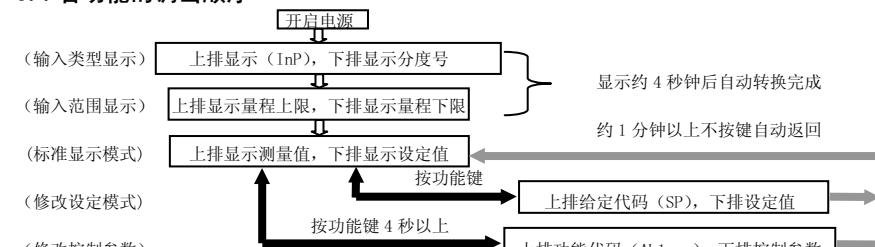
4. 面板布置



- ①测量值 (PV) 显示器 (红)
 - 显示测量值。
 - 根据仪表状态显示各类提示符。
- ②给定值 (SV) 显示器 (绿)
 - 显示给定值。
 - 根据仪表状态显示各类参数。
- ③指示灯
 - 控制输出灯 (OUT) (绿)工作输出时亮。
 - 自整定指示灯 (AT) (黄)工作输出时闪烁。
 - 报警输出灯 1 (ALM1) (红)工作输出时亮。
 - 报警输出灯 2 (ALM2) (红)工作输出时亮。
- ④SET 功能键
 - 参数的调出、参数的修改确认。
- ⑤<> 移位键
 - 根据需要选择参数位, 控制输出的 ON/OFF。
- ⑥▲、▼ 数字调整键
 - 用于调整数字, 启动/退出自整定。

5. 操作

5.1 各功能的调出顺序



5.2 各功能详细说明

- 仪表通电后,上排显示 InP,下排显示分度号,表示输入类型。经过 2 秒钟后,上排显示量程上限,下排显示量程下限,表示测量范围。再经过 2 秒钟后,上排显示测量值,下排显示设定值,进入正常工作状态。

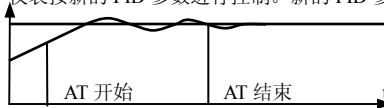
• 温度的设定：按 SET 键，上排显示 SP。按移位键 \triangleleft 使需要修改的数字位闪烁，按 \wedge 或 \vee 键，使下排显示为所需要的值。再按 SET 键回到标准模式。

• 控制参数的设定：按 SET 键 4 秒钟以上，上排显示控制参数的提示符(详见控制参数一览表)，按移位键 \triangleleft 使需要修改的数字位闪烁，按 \wedge 或 \vee 键，使下排显示为所需要的值。继续按 SET 键，上排依次显示各参数的提示符，按移位键 \triangleleft 使需要修改的数字位闪烁，按 \wedge 或 \vee 键，使各控制参数为所需要的值。再按 SET 键 4 秒钟以上，回到标准模式。

• 若 PV 显示窗口的下半边出现 **000** 则说明热电偶接反或热电阻短路或温度超过测量范围，

若 PV 显示窗口上半边出现 **000** 则说明热电偶开路或温度超过测量范围。

• 仪表控制参数的自整定功能：按 \wedge 键 4 秒后 AT 灯闪烁，仪表开始自整定，温度经过一到二次波动后自整定结束，AT 灯灭。得出一组适合您的设备的 PID 控制参数，仪表按新的 PID 参数进行控制。新的 PID 参数将自动保存在您的仪表中。



• ON/OFF 控制：当仪表具有 ON/OFF 控制功能时，

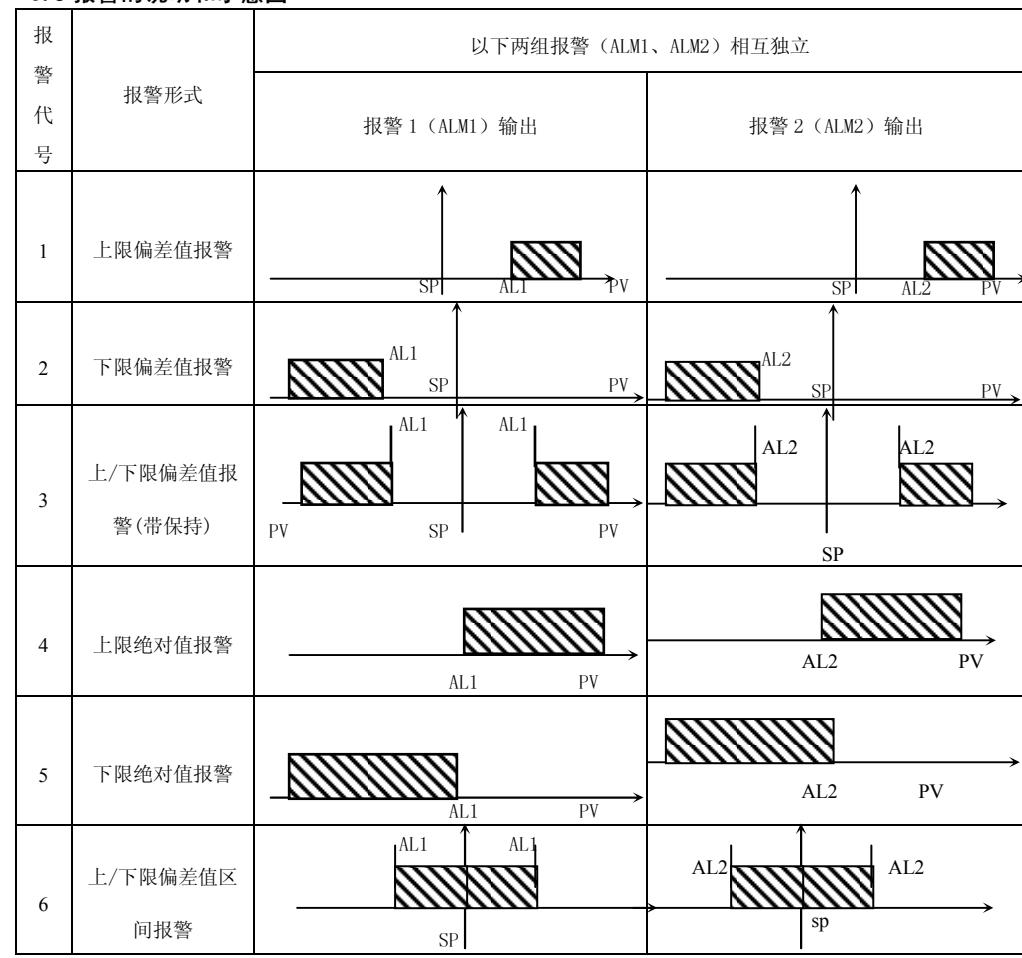
在 PV/SV 显示状态下按住 \triangleleft 键 4 秒后，控制输出及指示停止，SV 窗口显示 OFF。再按 \triangleleft 键 4 秒后，恢复正常控制输出。

功能参数见下表

提示符	名称	设定范围	说明	初始值
AL1	报警 1	-199...量程上限	报警 1 设定，报警不灵敏区为 0.4 固定值	50 或 50.0
	设置	℃		
AL2	报警 2	-199...量程	报警 2 设定，报警不灵敏区为 0.4 固定值	50 或 50.0
	设置	℃		
P	比例带	0...300	比例作用调节，P 越大比例作用越小，系统增益越低，P=0 位式控制，ArH 为不灵敏区上限，ArL 为不灵敏区下限	30 或 30.0
		℃		
I	积分时间	0...999	积分作用时间常数，I 越大，积分作用越弱，I=0 PD 控制，Ar 为消除静差再设定	240
		秒		
d	微分时间	0...999	微分作用时间常数，D 越大，微分作用越强，并可克服超调，D=0 PI 控制	60
		秒		
Ar	过冲抑制 (比例再设定)	0(0.0) ~ 100%(100.0%)	PID：用于抑制超调，Ar 确定为：1.5~2 倍的稳态输出占空比；PD：用于时间比例再设定；位式控制：Ar 分解为 ArH 和 ArL，ArH 为不灵敏区上限，ArL 为不灵敏区下限。	100
	(位式不灵敏区)			
T	控制周期	1...100	继电器输出 \leq 20s, SSR 和可控硅开关 \leq 2s，连续输出 T 为 1s，仅作用于加热侧	20
		秒		
Pb	过程值偏置	-10 (-10.0) ~ 10 (10.0) ℃	用于修正由传感器、热电偶补偿导线所产生的测量误差	0 或 0.0
LCK	密码锁	000, 001, 002	000: 所有参数均能改变 001: 只有设定值能改变 002: 所有参数均不能改变	000

注意：表格中每个功能参数的改变均可能改变控制效果。

5.3 报警的说明和示意图



6. 仪表维修和保存

- 仪表自开票之日起十八个月内，因制造质量发生故障由本公司负责全面保修，因使用不当而造成损坏的则本公司酌收修理成本费，本公司仪表终身维修。
- 仪表应在包装齐全的情况下存放在干燥通风、无腐蚀性气体的场合。
- 仪表的接线如与本说明书不符，以仪表表面的接线图标贴为准。

上海亚泰仪表有限公司

地址：上海市宝山城市工业园区振园路 128 号

电话：021-66186368 66186369 传真：66186226

电子邮件：yatai@yatai.sh.cn

服务热线：021-36160962